

OnBoard Charger

OBC_22kW



- ✓ Ultra kompakter 22 kW/32 A OnBoard Charger
- ✓ Kompatibel mit allen Standard AC Ladestationen
- ✓ Ladeverfahren für alle gängigen Batterietechnologien
- ✓ Sehr hoher Wirkungsgrad (> 94 %) durch modernste SiC-Halbleiter
- ✓ Optional: PowerLine Kommunikation



Highlights

- ✓ Ultra-kompakter 22 kW OBC
- ✓ Sehr guter Wirkungsgrad durch Siliziumcarbid-Technologie
- ✓ Eingangsleistungsfaktor > 99 %, sehr geringer THD
- ✓ Integrierte ComModule zur automatischen Erkennung des Eingangssteckers und Selektion des Lade-Modus
- ✓ Flüssigkeitskühlung

Optional:

- ✓ PowerLine Kommunikation für DC Lademodus



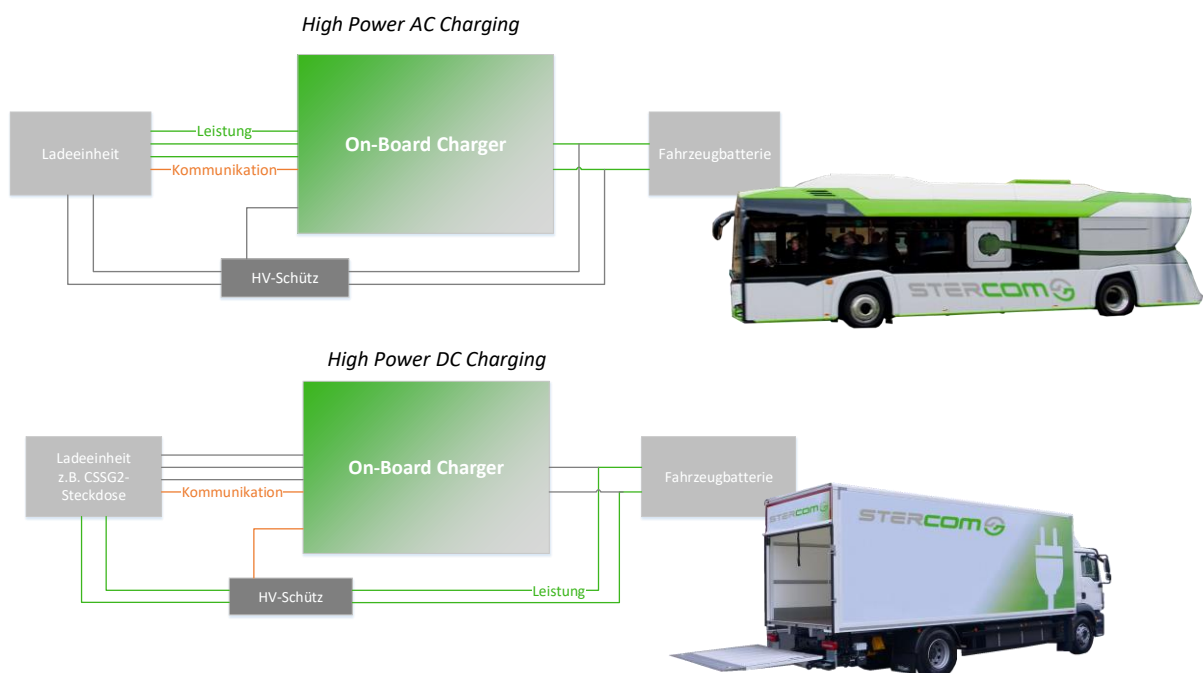
- ✓ Ladercluster mit bis zu 8 OBCs pro Fahrzeug
- ✓ „Paar Modus“ mit jeweils 2 OBCs pro 63A AC Typ 2 Stecker

Anwendungen

- ✓ Power e-Charging
- ✓ E-Nutzfahrzeuge
- ✓ E-Busse
- ✓ Nutz- und Arbeitsfahrzeuge
- ✓ Baumaschinen

Features

- ✓ AC-Eingang von Typ2 32A pro OBC
- ✓ Galvanische Trennung
- ✓ Flüssigkeitskühlung
- ✓ Skalierbar in paralleler Konfiguration
- ✓ Leistungsfaktor >99 %
- ✓ CAN Schnittstelle nach SAE J1939



Technische Daten

AC Eingang	
Spannungsbereich, dreiphasig	360 – 480 Vrms
Max. Eingangsstrom, dreiphasig	32 Arms
Eingangsfrequenz (+/- 1%)	50/60 Hz
Leistungsfaktor (bei 3phasigem Betrieb)	> 99%
Anlaufstrom	< 50 A
DC Ausgang	
Spannungsbereich	420-800 V
Max. Ladestrom	40 A
Max. Ladeleistung	22 kW
Schwankung Ausgangsspannung	2% Vo
Einschaltzeit	5 s
Spannungsgenauigkeit	1%
Ladeverfahren	cccv/cpcv
Ausgangsstrom Toleranz	+/- 5 % RMS
Stromwelligkeit	+/- 3 %
Wirkungsgrad	> 94 %
Mechanische Daten	
Gehäuse	Aluminium
Gewicht	14 kg
Dimensionen	489 x 339 x 95 mm
IP Protektion	IP6k9k
Kühlung	
Flüssigkeitsvolumenstrom	Min. 8 ltr/min
Flüssigkeitsdruckabfall	Max. 100 mbar @8 ltr/min
Kühlflüssigkeits-Spezifikation	Min. 50 % Wasser -> Max. 50 % Antrifrogen
Umgebungstemperaturbereich	-30 °C bis +60 °C
Anstieg der Ausgangstemperatur der Flüssigkeit	< 10 K

Interfaces		
Externe Geräte	CAN	CANOpen J1939
Intern(Cluster)	CAN	CANOpen
Ladesäulen	Gem. EN 61851-1:2011	
Anwendbare Standards		
ISO 26262		
EN 61851-1:2011		



Kontakt



Design & Konzeptionierung, Entwicklung, System Engineering, Power Electronics, Simulation, Qualifikation & Zertifizierung

Stercom Power Solutions GmbH
Ziegelstraße 1
D-83629 Weyarn

Telefon: +49 (0) 8020 90 86 68 0

Email: info@stercom.de
Website: www.stercom.de